

# INFORMATION OCH KÖRTIPS

För att våra produkter ska fungera så bra som möjligt för Er vill vi att ni läser igenom nedanstående information och den medföljande instruktionsboken, **innan körning!**

## Grundläggande information

Maskinen ska köras så nära marken som möjligt för minskad stänkrisk och bästa klippresultat. Tanken är att materialet ska stanna kvar inne i maskinen och slås i så små bitar som möjligt innan det faller till marken. Kör i en position så bakdelen är lite lägre än frambdelen och forcera inte maskinen genom tät och grov vegetation. Försök hitta en lämplig hastighet och ett varvtal på traktorns PTO-uttag mellan 540-1000 rpm så att bearbetningen blir så effektiv som möjligt.

Vid körning i busk, sly och grövre material rekommenderar vi ett högre varvtal på kedjorna. Vid körning i gräs kan varvtalet minskas för att undvika blåseffekten som kan böja ner gräset.

13mm kedja fungerar bäst i busk, sly och grövre material. De har även en bättre livslängd än den smalare 10mm kedjan. Den smalare kedjan används med fördel i gräs och vekare sly då den skapar mindre blåseffekt jämfört med den grövre kedjan.

Om det är mycket fasta föremål i marken och varvtalet på kedjorna är lågt, kommer kedjan slå upp i huven och ner i marken fler gånger innan den sträcker ut sig av centrifugalkraften. Det medför ett högre slitage på huven och ökar risken för stänk från maskinen när kedjorna slår ner i marken.

## Sidoförskjutningsram (Tillbehör)

Eftersom positionen av PTO-uttaget skiljer sig från de olika traktortillverkarnas befintliga och kommande modeller kan vi inte garantera att PTO-axeln alltid går fri från kollisionsrisk med ramkonstruktionen. Kontrollera alltid att axeln går fri från ramen genom att höja/sänka lyftarmarna och köra sidoförskjutningen i sidled till ytterpositionerna.

Om PTO-axeln inte går fri i alla positioner är det förarens ansvar att använda förskjutningen med begränsad kapacitet så PTO-axeln ej skadas. Vid kapning av PTO-axeln måste kapsnittets vassa kanter rundas av och rören smörjas noggrant. Dra isär rören med jämna mellanrum för rengöring och smörjning. För att undvika haverier tänk på att belastningen av axeln är som störst när maskinen går tungt samtidigt som sidoförskjutningen körs i sidled.

## Kedjemagasin (för 10 och 13mm)

För att få en bättre ekonomi kan extra länkar magasineras i kedjehuset. Tänk på att för många extra länkar i magasinet kan orsaka obalans och onormala vibrationer som kan skada maskinen.

Kedjor kan köpas på 10m eller 25m längd för egen kapning. Sätet som håller kedjan på plats i magasinet kommer

